

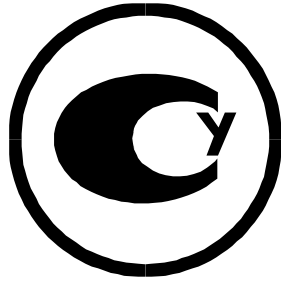


ВАГИ ТОРГОВЕЛЬНІ ЕЛЕКТРОННІ

ER-JR

НАСТАНОВА З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Київ 2016



Держреєстр № У964-14

ТОВ «ЕТС»

**Україна, м. Київ
вул. Куренівська, 18, оф. 302
тел.: 8(044)496-91-32
факс.: 8(044)496-91-34**

www.etc.net.ua

ЗМІСТ

1.	Вступ	5
2.	Призначення й галузь застосування	5
3.	Основні технічні характеристики	5
4.	Склад, будова й робота	6
5.	Розміщення, монтаж і введення в експлуатацію	9
6.	Вимоги щодо заходів безпеки праці.....	9
7.	Підготовка до роботи	10
8.	Порядок роботи	10
9.	Вимоги щодо перевірки та експлуатації	22
10.	Технічне обслуговування	24
11.	Характерні несправності й засоби їхнього усунення	25
12.	Маркування й пломбування	25
13.	Відомості про упаковування й консервацію	26
14.	Розпаковування й переконсервація	26
15.	Правила зберігання	26
16.	Транспортування	26
17.	Комплектність постачання	26
18.	Висновок про перевірку	27
19.	Свідоцтво про консервацію	27
20.	Свідоцтво про упаковування	27
21.	Гарантійні зобов'язання	28
22.	Результати періодичної перевірки	29
23.	Облік технічного обслуговування	29
24.	Відомості про утилізацію	30
25.	Відомості про ціну та умови придбання.....	30
	Додаток А Зовнішній вигляд ваг.....	31
	Додаток Б Відривний талон-заявка на введення ваг в експлуатацію.....	33
	Додаток В Відривний талон акта-введення ваг в експлуатацію.....	35
	Додаток Г Гарантійний талон.....	37
	Журнал гарантійних робіт.....	39
	Додаток Д Методика перевірки.....	40
	Додаток Е Гарантійний лист фірми-виробника.....	46
	Додаток Ж Перелік сервісних центрів.....	47

ВСТУП

Ця настанова щодо експлуатування (далі - НЕ) є об'єднаним експлуатаційним документом до складу якого входять паспорт та методика повірки. НЕ призначена для ознайомлення з конструкцією, технічними характеристиками й правилами експлуатації, методами повірки, яка засвідчує гарантовані представництвом фірми-виробника основні параметри і технічні характеристики ваг торговельних електронних ER-JR (далі за текстом - ваги), виробництва фірми «CAS CORPORATION LTD», Республіка Корея і повинна знаходитися на підприємстві, що експлуатує ваги.

У процесі експлуатації й зберігання ваг споживачі повинні суворо дотримуватися вказівок цієї настанови з експлуатації.

2. ПРИЗНАЧЕННЯ Й ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Ваги призначені для статичного зважування вантажів, обчислення вартості товарів і цифрової індикації результатів на табло і застосовуються на підприємствах торгівлі і громадського харчування.

Ваги можуть застосовуватися і в інших галузях господарської діяльності.

Ваги можуть застосовуватися в комплексі з принтером за допомогою інтерфейсу RS - 232C (**ваги комплектуються кабелем RS-232 по додатковому замовленню**).

За більш докладною інформацією, яка стосується використання ваг у комплексі з зовнішніми пристроями, звертатися до представництва фірми-виробника – ТОВ "ЕТС" за адресою:

Україна, м. Київ, вул. Куренівська 18, оф.302
Тел.: (044) 496-91-34, факс.: (044) 496-91-32

3. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАКАКТЕРИСТИКИ

Клас точності ваг – середній за ДСТУ EN 45501:2007.

Метрологічні характеристики ваг наведені в таблиці 1, а основні технічні характеристики - у таблиці 2.

Дискретність індикації та реєстрації ціни та вартості товару – 0,01 грн.

Допустиме абсолютне відхилення обчисленої вартості товару від розрахункового значення – $\pm 0,005$ грн.

Електричне живлення – від мережі змінного струму напругою від 187 до 242 В частотою (50 ± 1) Гц через виносний блок живлення або від вбудованого джерела постійного струму номінальною напругою 6 В.

Робочий діапазон температури навколишнього середовища – від мінус 10 до 40 °С.

Відносна вологість навколишнього повітря – до 80 % за температури 25 °С.

- Кількість розрядів:
 - індикації маси - 5;
 - індикації ціни - 5;
 - індикації вартості - 6.
- Поріг чутливості ваг - не більше 1,4 е .
- Час стабілізації показів ваг - не більше 3 с.
- Ступінь захисту – IP42.

Таблиця 1 – Метрологічні характеристики ваг

Умовне позначення типорозміру ваг	Найменша границя зважування, кг (Min)	Найбільша границя зважування, кг (Max)	Дійсна ціна поділки та ціна повірочної поділки $d=e$, г	Інтервал діапазону зважування, кг	Границі допустимої похибки, г		Тара, кг
					під час первинної повірки	під час експлуатування	
ER-6	0,02	3,0	1,0	Від 0,02 до 0,5, понад 0,5 до 2,0, понад 2,0 до 3,0, понад 3,0 до 4,0, понад 4,0 до 6,0	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	2,999
					$\pm 1,0$	$\pm 2,0$	
		6,0	2,0	$\pm 1,5$	$\pm 3,0$		
				$\pm 2,0$	$\pm 4,0$		
ER-15	0,04	6,0	2,0	Від 0,04 до 1,0, понад 1,0 до 4,0, понад 4,0 до 6,0, понад 6,0 до 10,0, понад 10,0 до 15,0	$\pm 1,0$	$\pm 2,0$	5,998
					$\pm 2,0$	$\pm 4,0$	
		15,0	5,0	$\pm 3,0$	$\pm 6,0$		
				$\pm 5,0$	$\pm 10,0$		
ER-30	0,1	15,0	5,0	Від 0,1 до 2,5, понад 2,5 до 10,0, понад 10,0 до 15,0, понад 15,0 до 20,0, понад 20,0 до 30,0	$\pm 2,5$	$\pm 5,0$	14,995
					$\pm 5,0$	$\pm 10,0$	
					$\pm 7,5$	$\pm 15,0$	
		30,0	10,0	$\pm 10,0$	$\pm 20,0$		
				$\pm 15,0$	$\pm 30,0$		
				$\pm 10,0$	$\pm 20,0$		
$\pm 15,0$	$\pm 30,0$						

Таблиця 2 – Основні технічні характеристики ваг

Умовне позначення модифікації	Габаритні розміри, мм, не більше	Маса, кг, не більше	Споживана потужність, ВА, не більше
ER...			
Модель зі стійкою	304 × 324 × 419	3,9	7
Модель без стійки	304 × 324 × 112	3,6	

- Ваги забезпечують сигналізацію при перевантаженні по масі, яке складає $MAX + 9d$.
- Середній термін служби ваг, років, не менше - 10.

4. СКЛАД, БУДОВА Й РОБОТА

Ваги складаються з вантажоприймальної платформи, корпусу з роз'ємом для підключення шнура живлення, дисплея (з боку продавця і з боку покупця) з дисплеями **МАСА, ЦІНА і ВАРТІСТЬ**, панелі клавіатури, ампули рівня, чотирьох регулюючих ніжок.

Принцип дії ваг заснований на перетворенні сили тяжіння, створеної вантажем, за допомогою первинного перетворювача, в електричний сигнал, пропорційний масі вантажу. Зазначений сигнал перетворюється в цифровий та оброблюється за заданим алгоритмом.

Ваги виробляються у трьох типорозмірах з умовним позначенням ER-XX, де XX – значення MAX. Типорозміри ваг мають виконання з умовними позначеннями ER-XX Z, де Z – умовне позначення конструктивного виконання: PLUS - 5 клавіш швидкого виклику збереженої ціни за кілограм, 200 елементів пам'яті; JR - 4 клавіші швидкого виклику збереженої ціни за кілограм; RS – наявність у вагах інтерфейсу RS-232C; В – підсвічування пристрою індикації; LT – вантажоприймальна платформа збільшених розмірів; U - відліковий пристрій на стійці; M – додаткова клавіатура прямого доступу на 36 товарів; E – світлодіодний дисплей; С – рідкокристалічний дисплей.








Розташування клавiш панелі клавiатури ваг ER-JR наведено на рисунку 1.



Рис.1

Призначення окремих клавiш панелі клавiатури наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

<i>Клавiшi</i>	<i>Назва</i>
	Включення/ виключення дисплею ваг. При утриманні: вкл./викл. ваг
	Набір цифрових даних
	Підсумовування вартості товару однієї покупки
	Обнуління , у т.ч. невірно введеного значення, наприклад, ціни за 1 кг; при введені назви товару – перехід до наступного символу
	Введення маси тари. Вихід із режиму зважування з тарою.
	Обнуління показів маси у випадку дрейфу (нестабільності) показів або за відсутністю нульових показів при порожній платформі
	При короткочасному натисканні: отримання звіту про продажі При утриманні: введення в пам'ять нового товару
M1~M5	Клавiшi прямого доступу до пам'яті

Після натискання кожної з клавiш лунає звуковий сигнал.

Якщо встановлено вбудований акумулятор, вимикач живлення діє незалежно від того, підключені ваги до мережі чи ні. Він має два положення:

-

Вигляд дисплея і позначення його елементів зі сторони покупця наведено на рис. 3.

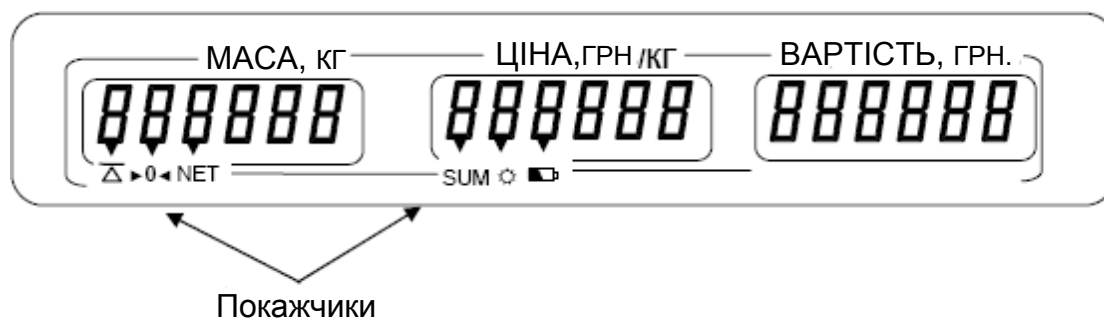



Рис.3. Вигляд дисплея зі сторони покупця

ПОКАЖЧИКИ ДИПЛЕЯ

NET - ваги включені у режим вибирання маси тари із діапазону зважування;

▶0◀ - вказує на нульову масу; якщо на платформі знаходиться вантаж, показчик виключений;

 - акумуляторна батарея розряджена;

 - включене підсвічування дисплею.

 – стан стабільності

SUM – активний режим підсумовування (ваги ER-JR)

Ваги дозволяють:

- визначати масу і вартість вагового товару;
- здійснювати індикацію маси, ціни і вартості товару;
- здійснювати вибирання маси тари із діапазону зважування;
- здійснювати установку нуля вручну – у режимі з вибиранням маси тари або автоматично – без тари;
- працювати у режимі зв'язку з принтером за допомогою стандартного інтерфейсу RS-232C;
- визначати сумарну вартість декількох покупок;
- задавати значення ціни;
- формувати пам'ять цін;
- розраховувати здачу;
- підсумовувати вартість товару однієї покупки;
- здійснювати живлення ваг від мережі або від акумулятора, що перезаряджається;
- здійснювати підсвічування дисплею.

5. РОЗМІЩЕННЯ, МОНТАЖ І ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

5.1 Місце встановлення ваг не повинно ускладнювати огляд табло індикації, доступ до органів управління і вантажоприймальної платформи.

5.2 Не допускається експлуатація ваг в умовах, що не відповідають умовам, наведеним у п.3 цієї НЕ.

5.3 Місце, де встановлюються ваги, повинно мати тверду, рівну горизонтальну поверхню. Не допускається вібрація місця встановлення ваг або інші збурюючі дії під час зважування (дія прямих повітряних потоків від вентиляторів тощо).

5.4 Не допускається попадання у середину ваг комах, води, пилу що може привести до замикання електричних ланцюгів і виходу ваг з ладу.

5.5 При отриманні ваг споживач зобов'язаний перевірити стан упаковки і зафіксувати це в акті зовнішнього огляду тари.

При наявності пошкоджень тари необхідно скласти акт з представником транспортної організації.

За відсутності пошкоджень тари, ваги перевозять до місця встановлення і проводять їх розпаковування в присутності осіб, відповідальних за обладнання споживача.

5.6 Відкрийте упаковку і витягніть ваги і платформу.

Вставте платформу її 4-ма штирями в отвори гумових шайб, прикріплених на верхній площині ваг. Рівномірно натискаючи на платформу, посадіть її на місце до упору.

Встановіть ваги на рівну нерухому поверхню, де вони будуть експлуатуватися.

Відрегулюйте горизонтальність ваг, обертаючи гвинтові опори ваг і одночасно контролюючи положення повітряної кульки в ампулі рівня. Ваги вирівняні, коли кулька знаходиться в центрі чорного кільця.

5.7 Монтаж ваг і введення в експлуатацію виконується представником центру сервісного обслуговування (далі - ЦСО).

5.8 Для виклику представника ЦСО необхідно заповнити талон-заявку (додаток Б) на введення ваг в експлуатацію, відправити його за адресою ЦСО, що здійснює обслуговування і ремонт ваг в даному адміністративному районі, або за адресою представника фірми-виробника.

5.9 Даний ЦСО зобов'язаний в термін не більше 10 діб з моменту отримання заявки зробити монтаж, перевірити ваги (у відповідності з вимогами 10.2 цієї НЕ), заповнити акт введення ваг в експлуатацію (додаток В) і здати ваги відповідальному представнику споживача.

Датою отримання заявки є дата її реєстрації у ЦСО.

6. ВИМОГИ ЩОДО ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ПРАЦІ

6.1 При проведенні усіх видів робіт з вагами необхідно дотримуватись загальних правил безпеки праці, встановлених стандартами безпеки праці ССБТ, вимог безпеки згідно з технічною документацією фірми-виробника, правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів (затверджені наказом Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики від 09.01.98 р. № 4, зареєстровані в Мін'юсті України 10.02.98 р. № 93/2533) та Інструкції з безпеки праці на робочому місці.

6.2 Небезпечним виробничим фактором при роботі з вагами, є вражаюча дія електричного струму, що може вплинути на працюючого внаслідок замикання електричного кола, що проходить через його тіло.

6.3 Джерелом підвищеної небезпеки є струмопровідні частини адаптера, що знаходяться під електричною напругою 220 В.

6.4 До роботи з вагами не допускаються:

- особи, молодше 18 років;
- персонал, що не пройшов навчання по роботі з вагами;

- персонал, що не пройшов інструктаж з безпеки праці у встановленому порядку.


6.5 Забороняється робота з вагами при ушкодженому корпусі адаптера.

6.6 Клас захисту адаптера від ураження електричним струмом - І згідно з ДСТУ 3135.0.

7. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

7.1 Перед включенням ваг платформа повинна бути порожньою.

7.2 Перевірте рівень ваг і при необхідності відрегулюйте його.

7.3 При роботі ваг від мережі перевірте напругу в мережі (завод-виробник випускає ваги з установкою на 220 В), вставте вилку мережного шнура в розетку і увімкніть вимикач. Натисніть клавішу  / | . При цьому ваги проходять тестування з послідовним перебором в усіх розрядах дисплеїв цифр від 9 до 0. Після завершення тесту лунає звуковий сигнал.

7.4 Після проходження тестування ваги переходять у робочий режим зважування з установкою нульових показів на всіх дисплеях; при цьому повинен включитися дисплей ►0◄. Після цього ваги знаходяться у робочому стані.

7.5 Якщо після того, як ваги увімкнули, на табло не встановлюються нульові покази, то необхідно виконати наступні процедури:

- перевірити відсутність сторонніх предметів між ваговим пристроєм і вантажоприймальною платформою;
- натиснути клавішу ►0◄;
- якщо попередні процедури не призвели до бажаного результату, то ваги необхідно вимкнути, а потім увімкнути.

Якщо ці дії не призвели до бажаного результату, то ваги підлягають ремонту.

8. ПОРЯДОК РОБОТИ

8.1. Внутрішня пам'ять ваг

Для спрощення дій продавця і пришвидшення процесу продаж ваги мають пам'ять, в якій можна зберігати інформацію про товар – ціну за один кілограм товару, а також назву товару. Далі, при продажах, продавцю не обов'язково кожного разу вводити ціну за один кілограм товару, а достатньо натиснути клавішу швидкого доступу до комірки пам'яті, в якій збережена ціна за один кілограм товару. Після цього ціна за один кілограм з'явиться на дисплеї **МАСА**, так же як якщо б її ввели з клавіатури ваг. Назву товару можна ввести в пам'ять з ціллю його наступного друку (при наявності відповідного принтеру). Якщо інформація про товар не буде друкуватися, назву товару можна не водити. Кількість комірок пам'яті – 4. Порядок введення в пам'ять описано нижче.

8.1.1. Збереження в пам'яті інформації про товар

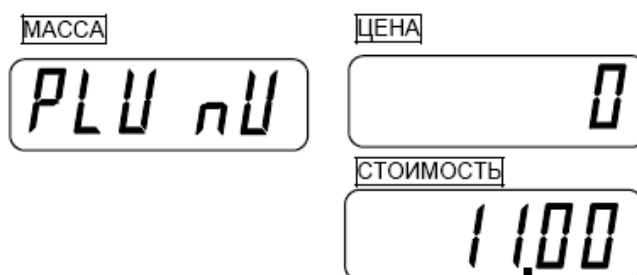
- Перевірте установку нуля на дисплеї **МАСА** при порожній платформі. Показчик ►0◄ повинен бути включений.



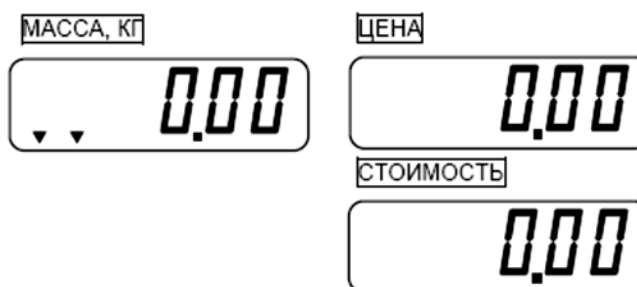
- ❑ Використовуючи цифрові клавіші, введіть ціну за один кілограм товару. Наприклад, потрібно ввести 11 грн. 00 коп. Для цього послідовно натисніть клавіші 1, 1, 0, 0.



- ❑ Натисніть клавішу * і утримуйте її до тих пір поки на дисплеї **МАСА** не висвітлиться надпис «PLU nU».



- ❑ Натисніть одну з чотирьох клавіш прямого доступу до пам'яті (**M1-M4**), яка при продажі і буде відповідати товару, наприклад **M1**. Після цього ваги перейдуть в режим введення назви товару.
- ❑ Якщо назву вводити не потрібно натисніть клавішу ►Т◀. Ваги перейдуть в режим зважування.





Якщо потрібно запрограмувати назву товару, то зразу після натискання клавіші прямого доступу вводьте назву товару згідно пункту «Програмування назви товару», при цьому на дисплеї **МАСА** висвічується номер товару, на дисплеї **ЦІНА** – поточний символ і його двозначний код, а на дисплеї **ВАРТІСТЬ** – порядковий номер символу, що вводиться, рахуючи від початку назви.

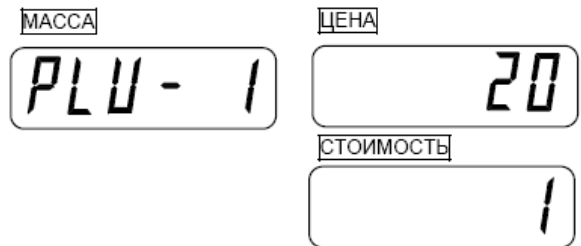
Програмування назви товару

Кожному товару, що програмується, при необхідності можна присвоїти назву з 20 символів, які при продажі будуть виводитися на дисплей ваг, або на екран комп'ютера, або на принтер. Назва має довжину не більше 20 символів, які в зв'язку з відсутністю в вагах алфавітної клавіатури вводяться в пам'ять за допомогою ASCII – коду, див. табл.4.

В таблицю включені тільки латинські букви і знаки. Кожний символ в таблиці кодується 2–розрядним 16–ричним числом. Старший розряд нумерують стовпчики від 2-го до 7-го, а молодший – рядки від 0 до F. Рядки з номерами від А до F вводяться за допомогою функціональних клавіш, див.рис.3 і рис.4.

Ввівши перше 2-значне число, натисканням клавіші  переходять до наступного, і т.д. В кінці назви замість цієї клавіші натискають клавішу , і виходять з даного режиму.

В режимі введення назви товару на дисплеї **ЦІНА** висвічується код символу, що вводиться і сам символ (при наявності введеного коду), а на дисплеї **ВАРТІСТЬ** – поточна кількість введених символів.



Таблиця 4. Коди ASCII і відповідні їм символи

СТАРШИЙ РАЗРЯД МЛАДШИЙ РАЗРЯД	2	3	4	5	6	7	8	9
0	SP	0	@	P	'	p		
1	!	1	A	Q	a	q		
2	~	2	B	R	b	r		
3	#	3	C	S	c	s		
4	\$	4	D	T	d	t		
5	%	5	E	U	e	u		
6	&	6	F	V	f	v		
7	'	7	G	W	g	w		
8	(8	H	X	h	x		
9)	9	I	Y	i	y		
A	*	:	J	Z	j	z		
B	+	;	K	[k			
C	,	<	L	¥	l			
D	-	=	M]	m			
E	.	>	N	^	n			
F	/	?	O	_	o			

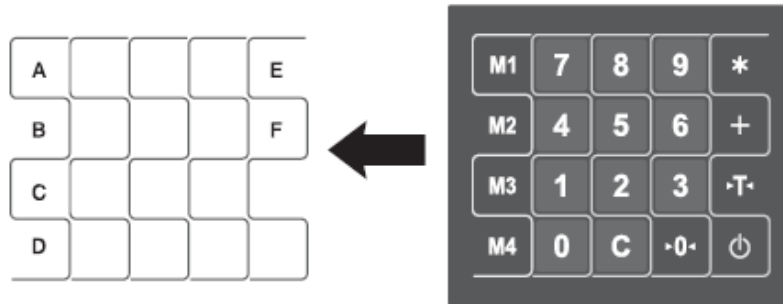



Рис.3. Призначення клавiш в режимi введення назви товару для ваг ER-JR

Наприклад потрібно ввести назву товару – «APPLE». Тоді слід послiдовно натиснути клавiшi 4,1,С,5,0,С,5,0,С,4,М3,С,4,5,С.

Для виходу в початковий режим натиснiть клавiшу .

8.2. Робота в режимi продаж

8.2.1. Визначення вартостi вагового товару при введеннi цiни за один кiлограм з клавiатури

- Перевiрте установку нуля на дисплеї **МАСА** при порожній платформі. Показчик ►0◀ повинен бути включений.



- Користуючись цифровою клавiатурою, наберіть цiну товару за один кiлограм товару. Наприклад, треба ввести 11 грн. 00 коп. Для цього послiдовно натиснiть клавiшi 1, 1, 0, 0.



Примітки.

- 1 Якщо при наборі цiна була ведена невiрно, натиснiть клавiшу **С** для обнулення цiни і введiть правильну цiну.
- 2 Позиція десяткової крапки на дисплеї **ЦIНА** фiксована, тому якщо цiна є цiле число у гривнях, то замість копійок треба ввести два нуля.
- 3 Якщо пауза між натисканнями клавiш буде надто великою (бiльше 3 сек.), то слід ввести цiну заново.

- ❑ Покладіть вибраний товар на ваги. Показчик ►0◀ вимкнеться. На дисплеї **МАСА** буде показаний результат вимірювання маси товару, а на дисплеї **ВАРТІСТЬ** - його вартість як результат добутку ціни товару на його масу.

Максимально допустимі покази вартості товару дорівнюють 9999,99 грн. Якщо результат виявиться більшим, на дисплеї висвітиться повідомлення "oUEr". В цьому випадку слід зменшити на платформі кількість товару, що зважується.

- ❑ Зчитайте покази на дисплеї **МАСА** і зніміть товар з ваг. На дисплеях **МАСА** і **ВАРТІСТЬ** встановляться нульові покази.

- ❑ Якщо наступний товар має ту саму ціну, повторюйте для нього дві останні дії, а якщо іншу – повторюйте дії, починаючи з першої дії.

Примітка. Якщо ціну набирати після того, як товар буде покладений на платформу, покази дисплея **ВАРТІСТЬ** будуть змінюватися у процесі набору. Правильні покази будуть тільки після повного набору ціни.

8.2.2. Визначення вартості вагового товару при виклику ціни за один кілограм товару із пам'яті ваг

- ❑ Перевірте установку нуля на дисплеї **МАСА** при порожній платформі. Показчик ►0◀ повинен бути включений.



- ❑ Зробіть виклик ціни за один кілограм із відповідної комірки пам'яті. Для цього натисніть клавішу, що відповідає цій комірці, наприклад **M2**.



- ❑ Покладіть вибраний товар на ваги. Показчик ►0◀ вимкнеться. На дисплеї **МАСА** буде показаний результат вимірювання маси товару (тут 1 кг), а на дисплеї **ВАРТІСТЬ** - його вартість (тут 11 грн.) як результат добутку ціни товару на його масу.



Максимально допустимі покази вартості товару дорівнюють **9999,99** грн. Якщо результат виявиться більшим, на дисплеї висвітлиться повідомлення "-oL-". В цьому випадку слід зменшити на платформі кількість товару, що зважується.

- Зчитайте покази на дисплеї **МАСА** і зніміть товар з ваг. На дисплеях **МАСА** і **ВАРТІСТЬ** встановляться нульові покази.



- Якщо наступний товар має ту саму ціну, повторюйте для нього дві останні дії, а якщо іншу – повторюйте дії, починаючи з першої дії.

8.2.3. Визначення вартості вагового товару при зважування з використанням тари (з вибиранням маси тари)

- Вибирання маси тари із діапазону зважування виконується, коли для зважування товару необхідна тара. При цьому не допускається, щоб сума маси товару і маси тари, тобто маса брутто, перевищувала найбільшу границю зважування.
- Перевірте установку нуля на дисплеї **МАСА** при порожній платформі. Показчик **►0◄** повинен бути включений.
- Покладіть тару на платформу. Показчик **►0◄** виключиться. На дисплеї **МАСА** буде показаний результат вимірювання маси тари.
- Натисніть клавішу **►T◄**. Включаються показники **NET** і **►O◄**.
- Здійсніть зважування товару, як це описано в пунктах 8.1 і 8.2., дотримуючись умови, що сумарна маса тари і товару, що зважується, не перевищує найбільшої границі зважування для ваг даної моделі. Під час зважування з тарою постійно буде включений показник **NET**.
- Для виходу із режиму зважування з тарою зніміть тару і товар з платформи і натисніть клавішу **►T◄**. На усіх дисплеях встановляться нульові покази, включиться показчик **►O◄**, показчик **NET** виключиться.

8.2.5. Режим визначення сумарної вартості покупки

У режимі підсумовування вартості покупок на дисплеї **ЦІНА** буде висвічуватися сумарна кількість товарів за мірою їх добавлення, а на дисплеї **ВАРТІСТЬ** – сумарна вартість цих товарів.

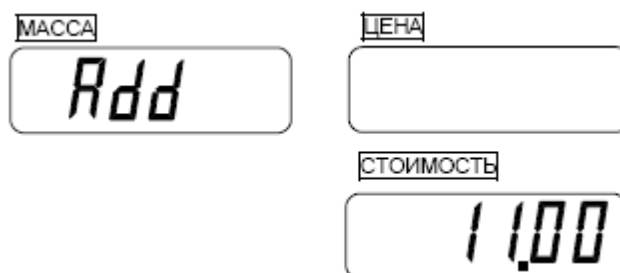
Розглянемо приклад підсумовування вартості двох товарів.

- Виконуйте всі дії п.8.2.1. (8.2.2), крім останніх двох. На дисплеях **МАСА**, **ЦІНА** і **ВАРТІСТЬ** повинні висвітлюватися відповідно маса зваженого товару, ціна за кілограм і розрахована вартість.



- Натисніть клавішу **+**. На дисплеї **МАСА** висвітиться “**Add**”, що означає те, що була добавлена вартість вагового товару.

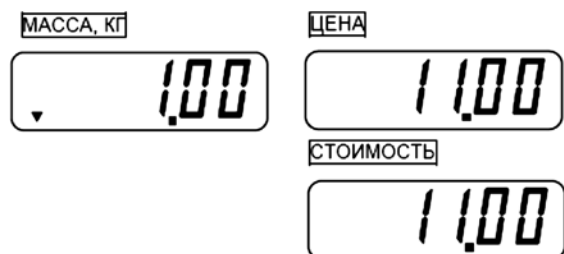
На дисплеї **ЦІНА** висвітиться порядковий номер підсумовування, в нашому випадку «1». А на дисплеї **ВАРТІСТЬ** – сумарна вартість покупки, в цьому прикладі 11 грн. 00 коп.



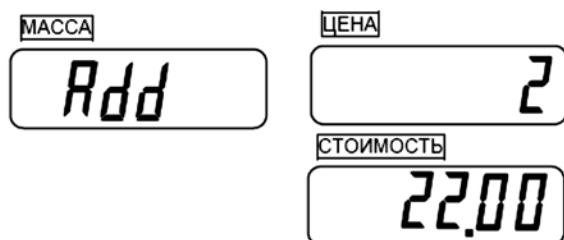
- Заберіть вантаж з платформи. Покази всіх дисплеїв обнуляться. Включаться показчики **►0◀** і «**SUM**».



- Знову виконайте всі дії п.8.2.1. (8.2.2), крім останніх двох. На дисплеях **МАСА**, **ЦІНА** і **ВАРТІСТЬ** повинні висвітлюватися відповідно маса товару, що зважується, ціна за кілограм і розрахована вартість.

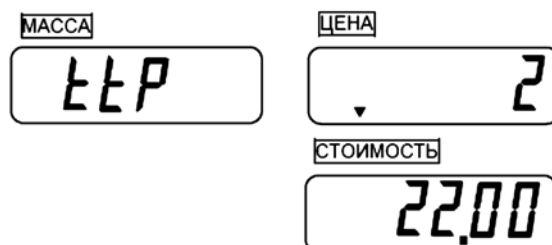


- Натисніть клавішу **+**. На дисплеї **МАСА** висвітиться “**Add**”, що означає те, що була добавлена вартість вагового товару. На дисплеї **ЦІНА** висвітиться порядковий номер підсумовування, в нашому випадку «2». А на дисплеї **ВАРТІСТЬ** – сумарна вартість покупки, в даному прикладі 22 грн.



- ❑ Після виконання введення вартості останнього товару заберіть його з платформи натисніть клавішу *****. На дисплеї **МАСА** висвітлиться «**ttP**», що означає те, що ваги знаходяться в режимі виведення результатів підсумовування вартості всіх товарів.

На дисплеї **ЦІНА** висвітлиться сумарна кількість покупок, в нашому випадку «2». А на дисплеї **ВАРТІСТЬ** – сумарна вартість покупки, в цьому прикладі «22,22».



- ❑ Для очищення списку підсумованих товарів і виходу в режим зважування натисніть клавішу **C**.
- ❑ Для розрахунку здачі натисніть клавішу *****.
- ❑ Введіть грошову суму, отриману від покупця, і натисніть клавішу *****. Після чого на дисплеї **ВАРТІСТЬ** висвітлиться розрахована здача.
- Для повернення до основного режиму натисніть *****.

8.4. Режим налаштувань користувача

Режим налаштувань користувача дозволяє налаштовувати параметри роботи автоматичного виключення ваг і підсвічування дисплею (якщо воно є), активізувати (деактивізувати) роботу принтера. Параметри у режимі налаштувань з'являються послідовно, один за одним.

- ❑ Для входу у режим налаштувань дисплеї ваг повинні бути виключені, а вимикач живлення – включений.
- ❑ Натисніть клавішу **►0◀** і, не відпускаючи її, клавішу **0/|**.
- ❑ В режимі налаштувань на дисплеї **МАСА** висвічується назва параметра, що налаштовується, на дисплеї **ВАРТІСТЬ** – його поточне значення, а на дисплеї **ЦІНА** – "u-SEt", що означає те, що ваги знаходяться в режимі налаштувань. В режимі налаштувань клавіша **►0◀** використовується для збереження значення поточного параметру і переходу до налаштування наступного, а клавіша **►T◀** - для вибору значення параметру.
- ❑ Після входу в режим налаштувань буде доступне налаштування 1-го параметру режиму роботи **функції автоматичного відключення**. Значення параметру і відповідний режим роботи функції автоматичного відключення наведені в таблиці 7.

Таблиця 7

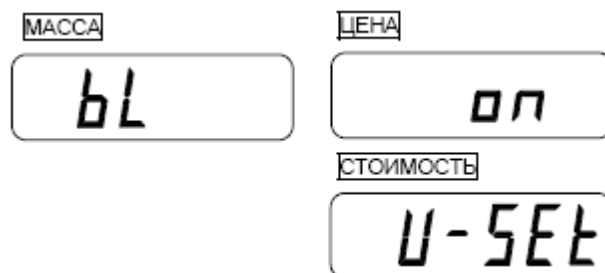
Значення	Режим роботи
по	Автоматичне відключення ніколи не відбувається
10	Автоматичне відключення відбувається через 10 хвилин, рахуючи з моменту останнього зважування або з моменту натискання якої-небудь клавіші
30	Автоматичне відключення відбувається через 30 хвилин, рахуючи з моменту останнього зважування або з моменту натискання якої-небудь клавіші
60	Автоматичне відключення відбувається через 60 хвилин, рахуючи з моменту останнього зважування або з моменту натискання якої-небудь клавіші



- Використовуючи клавішу ►Т◄, встановіть потрібне значення параметру і натисніть клавішу ►0◄ для переходу до налаштування наступного параметру – налаштування **режиму роботи підсвітки дисплея**.
- Значення параметру і відповідний режим роботи підсвітки дисплея наведені в таблиці 8.

Таблиця 8

Значення	Режим роботи
oFF	Підсвітка дисплея завжди виключена
on	Підсвітка дисплея завжди включена
3	Автоматичне відключення підсвітки дисплея відбувається через 3 хвилини, рахуючи з моменту останнього зважування або з моменту натискання якої-небудь клавіші
5	Автоматичне відключення підсвітки дисплея відбувається через 5 хвилин, рахуючи з моменту останнього зважування або з моменту натискання якої-небудь клавіші
10	Автоматичне відключення підсвітки дисплея відбувається через 10 хвилин, рахуючи з моменту останнього зважування або з моменту натискання якої-небудь клавіші



- Використовуючи клавішу ►Т◄, встановіть потрібне значення параметру і натисніть клавішу ►0◄ для переходу до налаштування наступного параметру – налаштування **яскравості дисплея**.



При збільшенні значення яскравість дисплея збільшується, при зменшенні – зменшується. Діапазон допустимих значень - 1~7.

- Використовуючи клавішу ►Т◄, встановить потрібне значення параметру і натисніть клавішу ►0◄ для переходу до налаштування наступного параметру – налаштування режиму роботи автоматичного відключення при низькому рівні заряду акумуляторної батареї.



При встановленому значенні «bl-on» в випадку низького рівня заряду акумуляторної батареї відбувається автоматичне вимкнення ваг, якщо ж встановлено значення «bl-off», автоматичне відключення не відбувається.

- Використовуючи клавішу ►Т◄, встановить потрібне значення параметру і натисніть клавішу ►0◄ для переходу до налаштування наступного параметру – вибору типу принтера.



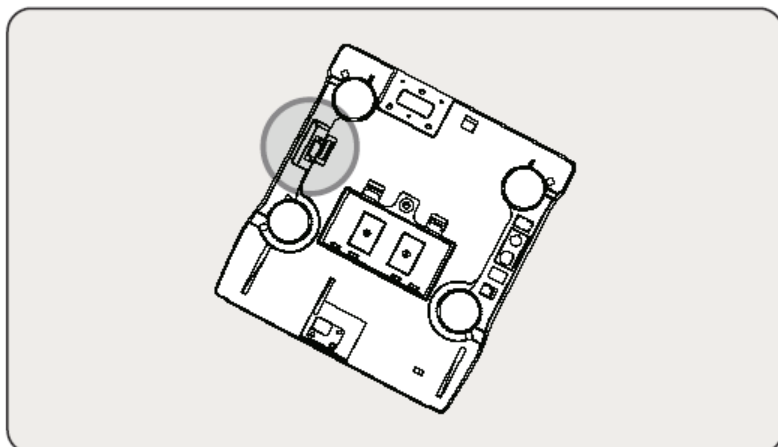
При встановленому значенні «» принтер не використовується, при значенні «dEP-50» використовується принтер CAS «DEP-50», при значенні «dLP-50» використовується принтер CAS «DLP-50».

- Використовуючи клавішу ►Т◄, встановить потрібне значення параметру і натисніть клавішу ►0◄ для виходу з режиму налаштувань зі збереженням всіх змін.

Використання принтера

Принтер підключається до ваг по інтерфейсу «RS-232» за допомогою кабелю з'єднання, що входить в комплект поставки принтера. Роз'єм інтерфейсу «RS-232» (опція) розміщений в нижній частині корпусу ваг.


При підключенні кабелю принтера живлення ваг и живлення принтера повинні бути відключені.



Вхід в режим введення інформації для друку на етикетці

З метою друку на етикетці можна ввести наступні інформацію: заголовок, позначення валюти і дату.

Для входу в режим введення інформації виконайте наступні дії:

- Впевніться в тому, що ваги виключені, але включений тумблер, що знаходиться в нижній частині ваг.
- Натисніть клавішу **C** і, утримуючи її, натисніть клавішу .

В режимі введення інформації для друку на етикетці на дисплеї «МАСА» з'являється код символу, що вводиться і сам символ, що відповідає поточному коду, на дисплеї «ВАРТІСТЬ» - вигляд інформації, що вводиться, а на дисплеї «ЦІНА» - порядковий номер поточного символу.

Введення інформації для друку на етикетці

На першому етапі вводиться заголовок етикетки. Заголовок може містити до 48 символів (2 рядки по 24 або 3 рядки по 16 символів). Для введення тексту заголовку виконайте наступні дії:

- Зайдіть в режим введення інформації для друку а етикетці. Після цього ваги перейдуть в режим введення 1-ого рядка заголовку етикетки.

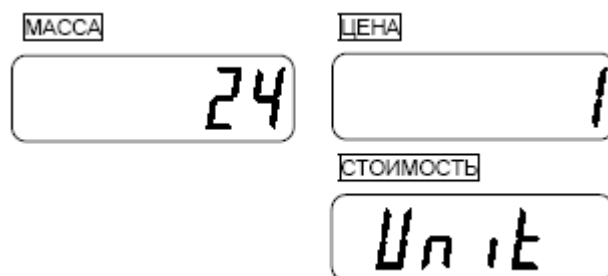


- Введіть текст для даного виду інформації, керуючись порядком введення текстової інформації, що описаний раніше.
- Для збереження введеного тексту і переходу до введення наступного виду інформації натисніть клавішу **▶T◀**.
- Після цього ваги перейдуть в режим введення 2-го рядка заголовку етикетки.



- Введіть текст для даного виду інформації, керуючись порядком введення текстової інформації, що описаний раніше.
- Для збереження введеного тексту і переходу до введення наступного виду інформації натисніть клавішу **▶T◀**.
- Після цього ваги перейдуть в режим введення 3-го рядка заголовку етикетки.

- Введіть текст для даного виду інформації, керуючись порядком введення текстової інформації, що описаний раніше.
- Для збереження введеного тексту і переходу до введення наступного виду інформації натисніть клавішу ►Т◄.
- Після цього ваги перейдуть в режим введення тексту позначення валюти, що використовується.



- Введіть текст для даного виду інформації, керуючись порядком введення текстової інформації, що описаний раніше.
- Для збереження введеного тексту і переходу до введення наступного виду інформації натисніть клавішу ►Т◄.
- Після цього ваги перейдуть в режим введення дати (день тижня).
- Якщо дату вводити не потрібно, натисніть клавішу ►Т◄ для виходу в режим зважування.



- Введіть день тижня дати. Порядковому номеру дня тижня відповідає числова клавіша (1 – понеділок, 2 – вівторок і т.д.).
- Для збереження введеного дня тижня і переходу до введення місяця натисніть клавішу С.

Після цього ваги перейдуть в режим введення дати (місяць).

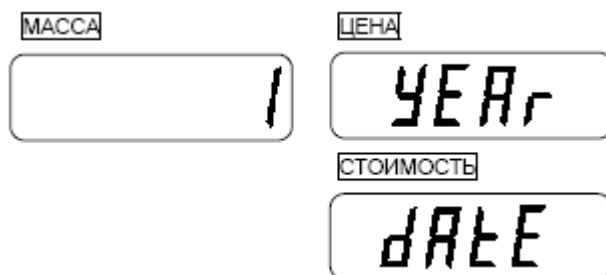


- Введіть місяць. Місяць вводиться його порядковим номером з числової клавіатури (1-січень, 2-лютий і т.д.).

- Для збереження введеного місяця і переходу до введення дня натисніть клавішу С.



- Введіть день. День вводиться з числової клавіатури.
 Для збереження введеного дня і переходу до введення року натисніть клавішу С.



- Введіть рік. Рік вводиться з числової клавіатури чотирьохзначним числом.
 Для збереження введеного року і повернення в основний режим натисніть клавішу С.

9. ВИМОГИ ЩОДО ПОВІРКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

9.1 Ваги, що знаходяться в експлуатації, повинні бути повірені і опломбовані представником територіального органу Міністерства економічного розвитку і торгівлі України.

УВАГА! Експлуатація ваг, які неопломбовані **ЗАБОРОНЕНА**.

9.2 Ваги, які зареєстровані в Державному реєстрі засобів вимірювальної техніки, (http://www.ukrcsm.kiev.ua/index.php/2009-02-05-07-58-31/index.php?option=com_gosreestr) допущених до застосування в Україні, підлягають первинній повірці перед введенням в експлуатацію, про що в розділі 18 цієї НЕ робиться відповідний запис.

9.3 Ваги підлягають періодичній повірці не менше одного разу на рік. Повірка здійснюється представником територіального органу Міністерства економічного розвитку і торгівлі України за методикою, яка наведена в додатку Д цієї НЕ.

9.4 Повірка ваг також здійснюється:

- після кожного ремонту, внаслідок якого порушена пломба з відтисками повірочного тавра;

- в експлуатації (періодична повірка) – якщо порушено відтиск повірочного тавра.

Позитивні результати повірки оформлюють записом у розділі 22 цієї НЕ.

9.5 Виклик представника Держстандарту України на місце експлуатації ваг здійснюється споживачем або ЦСО, який обслуговує споживача.

9.6 Ваги, які пройшли первинну повірку перед введенням в експлуатацію, які використовуються у сфері державного метрологічного нагляду (ст. 20 Закону України

“ Про метрологію та метрологічну діяльність ”) повинні бути занесені до Переліку засобів вимірювальної техніки, які знаходяться в експлуатації і підлягають повірці (ст.28

Закону). Перелік повинен бути погоджений з територіальним органом Міністерства економічного розвитку і торгівлі України.

9.7 На повірку власник ваг надає:

- ваги (очищені від бруду);
- цю настанову з експлуатації.

9.8 У випадках внесення змін у конструкцію ваг, які впливають на нормовані метрологічні характеристики [заміна датчика, збільшення розмірів вантажоприймальної платформи, зміна (збільшення) діапазону робочих температур, тощо] ваги підлягають державній метрологічній атестації у порядку, який встановлено ДСТУ 3215-95.

9.9 За результатами повірки чи державної метрологічної атестації ваги пломбуються у місцях, які обмежують доступ до пристрою вмикання режиму “калібрування”.

Примітки:

1. У процесі експлуатації ваг власник ваг повинен зберігати відтиски повірочних тавер, які підтверджують те, що ваги пройшли повірки (державну метрологічну атестацію).

2. Використання ваг, що застосовуються у сфері державного метрологічного нагляду, без повірки чи з простроченим терміном повірки тягне за собою покарання, передбачене Адміністративним Кодексом України.

9.10 Періодична повірка ваг проводиться у календарні терміни, встановлені Переліком засобів вимірювальної техніки, що перебувають в експлуатації та підлягають повірці, погодженим з територіальним органом Міністерства економічного розвитку і торгівлі України, або за письмовим зверненням користувачів ваг.

9.11 Для роботи необхідно підключити мережну вилку шнура живлення ваг до електромережі, ввімкнути їх. Після того, як на табло індикації встановляться нульові покази і засвітиться покажчик ►0◄, треба розташувати вантаж на платформі для зважування.

УВАГА! Навантаження ваг повинно відбуватися плавно, необхідно уникати ударів по платформі ваг, маса вантажу не повинна перевищувати 120% від найбільшої границі зважування – це може призвести до виходу їх з ладу. При невиконанні цих вимог порушуються умови гарантії.

9.12 Вантаж необхідно розміщувати на платформі рівномірно ближче до центру.

9.13 Під час роботи належить стежити за наявністю нульових показів на дисплеї **МАСА** і світінням покажчика ►0◄ при порожній вантажоприймальній платформі. При відсутності нульових показів чи світіння покажчика ►0◄ необхідно натиснути клавішу ►0◄. При неможливості встановлення нуля вимкнути ваги і повторно ввімкнути.

9.14 Фіксувати покази ваг необхідно тільки після їх стабілізації.

9.15 Під час роботи необхідно стежити за повідомленнями, вказаними у таблиці 9, які можуть з'явитися на табло.

Таблиця 9

Повідомлення	Імовірна причина несправності	Рекомендація
<Err 0>	Нестабільність навантаження	Впевніться в відсутності механічних перешкод переміщенню платформи
<Err 1>	Відбулося зміщення введеної при калібровці нульової точки	Впевніться в тому, що на платформі відсутній вантаж і немає механічних перешкод переміщенню платформи. Відключіть і включіть живлення ваг.
<Err 3>	Перевантаження	
<Err 4>	Введена сума недостатня для оплати покупки	Збільшити значення введеної суми
<Err 5>	Спроба введення маси тари при уже введеної масі тари	Очистіть пам'ять від введеної маси тари і введіть нову
<Err 6>, <ovEr>	Перевищено границю відображення вартості товару	Зменшити масу товару або ціну за 1 кілограм

9.16 Якщо при зважуванні товару використовується пакувальний матеріал чи тара, то перед зважуванням товару, необхідно натиснути клавішу ►Т◄.

9.17 В кінці робочого дня ваги необхідно вимкнути, а потім відключити від електромережі.

10. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

10.1 Враховуючи те, що ваги являють собою складний електронний пристрій, представник виробника в Україні рекомендує, щоб технічне обслуговування і всі види ремонтів провадили його фахівці.

Технічне обслуговування і всі види ремонтів виконуються представником виробника в Україні.

Особи, що здійснюють означені роботи, повинні мати при собі посвідчення на право технічного обслуговування й ремонту ваг торговельних електронних ER....

Після проведення технічного обслуговування або ремонту, обов'язково належить зробити відповідний запис у розділі 23 цієї НЕ.

10.2 Гарантійний ремонт здійснюється за рахунок представника виробника в Україні. Технічне обслуговування і всі ремонти після закінчення терміну гарантії здійснюються згідно з договором споживача з представником виробника в Україні.

10.3 Усунення виявлених споживачем дефектів повинні провадитися в термін не більше 10 діб із моменту отримання представником виробника в Україні виклику на ремонт за умов наявності запасних частин.

10.4 Виконавець ремонту повинен дотримуватись вимог, наведених в „Інструкції щодо умов і правил проведення ремонту засобів вимірювальної техніки”, затвердженої Наказом Міністерства економічного розвитку і торгівлі України від 4 травня 2005 року №108, зареєстрованої в Міністерстві юстиції України 23 травня 2005 р. за №560/10840 та змін до інструкції. Наказ Міністерства економічного розвитку і торгівлі України від 29 травня 2006 року №151 про внесення змін до інструкції зареєстровано в Міністерстві юстиції України 4 вересня 2006 р. за №1025/12899.

10.5 При проведенні ремонту повинні виконуватися вимоги безпеки, установлені діючими в Україні нормативними документами та зазначені в технічній документації фірми-виробника.

10.6 Щорічне технічне обслуговування полягає у виконанні таких робіт:

- зовнішній огляд ваг та з'єднувальних кабелів на відсутність механічних пошкоджень;

- перевірка загального функціонування ваг згідно з вимогами, наведеними в Д.6.2.1 методики повірки;

- чищення механічних вузлів та електронних плат;

- градування ваг, перевірка метрологічних характеристик ваг згідно з методикою повірки (додаток Д) та супроводження періодичної повірки.

10.7 Для забезпечення дієздатності ваг протягом всього терміну служби ваг, навченим персоналом споживача, повинно здійснюватися щоденне технічне обслуговування (перед початком роботи), яке полягає у виконанні таких робіт:

- перевірка цілісності корпусу ваг;

- перевірка встановлення ваг за рівнем;

- перевірка показів ваг при навантаженні їх, вантажем у діапазоні зважування з одночасною перевіркою обчислення вартості;

- підтримання необхідної чистоти робочого місця;

- протирання вантажоприймальної платформи та корпусу показу вального пристрою при вимкнених вагах. Для цього використовуйте м'яку вологу серветку та неагресивні миючі засоби. Протирайте платформу без надмірного зусилля, щоб не пошкодити

датчик ваг. Якщо платформа дуже брудна, промийте її мильним розчином (при цьому платформу треба зняти).

11. ХАРАКТЕРНІ НЕСПРАВНОСТІ Й ЗАСОБИ ЇХ УСУНЕННЯ

11.1 Характерні несправності ваг і засоби їх усунення наведені в таблиці 11.

Таблиця 11

Зовнішнє проявлення несправностей	Імовірні причини	Методи усунення
1 Ваги, які підключені до мережі, не вмикаються	Відсутність напруги у мережі. Несправний запобіжник	Забезпечити подачу напруги до розетки. Замінити запобіжник
2 Ваги не вмикаються	Відсутній контакт вилки у розетці мережі живлення	Забезпечити надійний контакт
3 Покази ваг значно відрізняються від маси встановленого вантажу	Неправильно встановлена платформа, або вона торкається сторонніх предметів	Перевірити правильність встановлення платформи

11.2 При неможливості відновлення дієздатності ваг виконанням операцій, означених в таблиці 8, ваги підлягають ремонту на спеціалізованому підприємстві (ЦСО).

12. МАРКУВАННЯ Й ПЛОМБУВАННЯ

12.1 На вагах має бути виконане маркування згідно з ДСТУ EN 45501:2007, яке містить:

- знак затвердження типу згідно з ДСТУ 3400;
- клас точності у вигляді римського числа в овалі;
- значення найбільшої (Max ...) й найменшої границі (Min ...) зважування;
- максимальне значення діапазону вибрання маси тари (T = - ...);
- значення ціни повірочної поділки ($e = \dots$);
- знак для товарів і послуг або назва виробника;
- позначення ваг;
- значення напруги, символ постійного струму;
- номінальне значення струму, що споживається мА;
- заводський порядковий номер ваг за системою нумерації заводу-виробника;
- рік випуску;
- ступінь захисту (IP);
- назва або знак представника виробника.

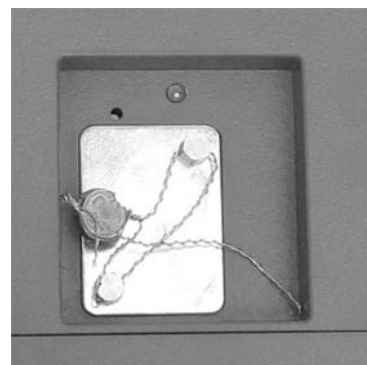
12.2 На табло повинно бути виконане маркування, яке містить:

- значення найбільшої (**Max** ...) й найменшої границі (**Min** ...) зважування;
- значення ціни повірочної поділки ($e = \dots$);

12.3 На корпусі ваг повинна бути прикріплена табличка, за ГОСТ 12969.

Допускається замість таблички виконувати маркування трафаретним друком.

12.4 Місце пломбування знаходиться на днищі корпусу ваг (див. рисунок нижче). На місце входу до пристрою вмикання режиму "калібрування" встановити захисну пластину і закріпити її за допомогою двох гвинтів. Протягти металевий дріт через отвори у гвинтах, а вільні кінці дроту - через отвори свинцевої пломби. На пломбу наноситься відтиск повірочного тавра територіального органу Міністерства економічного розвитку і торгівлі України, що здійснював повірку ваг.



13. ВІДОМОСТІ ПРО УПАКОВУВАННЯ Й КОНСЕРВАЦІЮ

13.1 Перед упакуванням в транспортну тару ваги треба покласти в чохол з поліетиленової плівки, всередину якого вкладений мішок з тканини із силікагелем масою 0,1 кг.

Термін захисту ваг без переконсервації - 6 місяців із дня консервації.

13.2 Експлуатаційну документацію, що відправляється з вагами, шнур живлення укласти в чохла з поліетиленової плівки і упакувати в тару спільно з вагами.

13.3 Ваги треба надійно закріпити всередині транспортної тари для відвертання переміщень і пошкоджень при транспортуванні.

Примітки:

1. Консервація ваг здійснюється постачальником або замовником у разі довгострокового зберігання ваг у складських приміщеннях.

2. Постачальник або замовник повинні зробити відповідні записи у розділі 19 цієї НЕ.

14. РОЗПАКОВУВАННЯ Й ПЕРЕКОНСЕРВАЦІЯ

14.1 Розпакування, розконсервацію і переконсервацію ваг необхідно проводити в приміщенні за температури не нижче 15 °С, відносної вологості не більше 80 % і відсутності в повітрі агресивних домішок.

14.2 Розпакування ваг, які знаходилися при температурі нижче 0 °С, необхідно проводити після того, як їх заздалегідь витримали в не розпакованому вигляді у нормальних кліматичних умовах протягом 6 годин. Розміщення ваг поруч із джерелом тепла забороняється.

14.3 При розпакуванні необхідно дотримуватися всіх застережних заходів, що забезпечують цілісність ваг.

14.4 Під час розпакування необхідно переконатися в комплектності згідно розділу 17 цієї НЕ і провести огляд упаковки і ваг на відсутність пошкоджень після транспортування.

14.5 Розконсервація ваг проводиться після їхнього розпакування. Необхідно зняти з ваг поліетиленовий чохол, розрізавши його по шву.

14.6 Переконсервацію проводити згідно вимогам, наведеним в п. 14.1, цієї НЕ.

15. ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ

15.1 Зберігання ваг в упаковці здійснюється в закритих приміщеннях з природною вентиляцією без штучного регулювання кліматичних умов.

При зберіганні ваг більше 6 місяців повинна бути проведена переконсервація.

15.2 Зберігання ваг без упаковки повинно здійснюватися в сухому опалюваному приміщенні.

16. ТРАНСПОРТУВАННЯ

16.1 Ваги можуть транспортуватися усіма видами транспорту згідно з правилами перевезень на конкретному виді транспорту.

УВАГА! Під час вантажно-розвантажувальних робіт ящики не повинні зазнавати ударів. Спосіб укладання ящиків повинен вилучати можливість їхнього переміщення при транспортуванні.

17. КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАЧАННЯ

17.1 Комплект постачання ваг містить:

- ваги торговельні електронні ER..... - 1 компл. (модифікація й виконання згідно із замовленням);

- блок живлення постійного струму – 1 шт. (наявність – залежно від модифікації);

- експлуатаційний документ – 1 прим.;

- упаковка – 1 компл.

18. ВИСНОВОК ПРО ПОВІРКУ

Ваги торговельні електронні ER _____

заводський номер _____,

занесені до Державного реєстру України за № **У964-14**.

На підставі результатів повірки, здійсненої ДП «Укрметртестстандарт», ваги визнані придатними до застосування.

Державний повірник

МП

 особистий підпис

 розшифровка підпису

 Рік, місяць, число

19. СВДОЦТВО ПРО КОНСЕРВАЦІЮ

Ваги торговельні електронні ER _____

заводський номер _____

піддані консервації згідно вимогам, передбаченим цією настановою з експлуатації.

Дата консервації _____

Термін консервації 6 місяців

 посада

 особистий підпис

 розшифровка підпису

 Рік, місяць, число

20. СВДОЦТВО ПРО УПАКОВУВАННЯ

Ваги торговельні електронні ER-JR упаковані ТОВ «ЕТС» згідно вимогам, передбаченим у діючій технічній документації.

 Рік, місяць, число

21. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

21.1 Представництво фірми-виробника гарантує відповідність характеристик ваг всім вимогам ДСТУ EN 45501:2007 при дотриманні споживачем умов транспортування, зберігання і правил експлуатації.

21.2 Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців із дня введення в експлуатацію, але не більше 18 місяців із дня упакування на представництві фірми - виробника.

21.3 Транспортування ваг в гарантійну майстерню і назад здійснюється за рахунок споживача.

21.4 Гарантія включає виконання ремонтних робіт і заміну дефектних частин.

21.5 Представництво фірми – виробника залишає за собою право відмови у гарантії при:

- відсутності паспорта;
- відсутності оригінальної упаковки;
- відсутності супроводжуючого листа зі вказаним дефектом;
- неповній комплектації обладнання;
- відсутності акта введення ваг в експлуатацію, і належних записів в ньому;
- відсутності гарантійного талона і належних записів в ньому під час продажу;
- відсутності серійного номера на виробі;
- порушенні правил зберігання, введення в експлуатацію й експлуатації;
- відсутності технічного обслуговування р. 10 і належних записів у розділі 23 цієї настанови;
- виявленні механічних пошкоджень, викликаних невірною експлуатацією ваг;
- відсутності або порушенні пломби;
- виявленні несправностей, викликаних попаданням усередину виробу сторонніх предметів, рідин, комах;
- наявності слідів стороннього втручання або виконання ремонту у не уповноваженому ЦСО;
- внесенні змін у конструкцію виробу;
- виявленні дефектів у результаті транспортування;
- нещасних випадках, форс-мажорних обставин, та інших причин, які знаходяться поза контролем представництва фірми-виробника.

При порушенні умов гарантії ваги не повіряються.

21.6 Гарантія не розповсюджується на:

- витратні матеріали (головки термопринтерів, акумулятори тощо);
- джерела живлення, які використовуються в мережах живлення, що не відповідають настанові з експлуатації (200 В + 10%, 200 В – 15 %);
- інтерфейсні плати (COM, LPT, USB);
- кабелі живлення, інтерфейсні кабелі.

21.7 При виявленні дефектів ваг в межах дії гарантійного терміну належить звертатися до представництва фірми - виробника за адресою:

**Україна, м. Київ, вул. Куренівська 18, оф.302
Тел.: (044) 496-91-34, факс.: (044) 496-91-32,**

або до ЦСО, який здійснював введення ваг в експлуатацію.

22. РЕЗУЛЬТАТИ ПЕРІОДИЧНОЇ ПОВІРКИ

<i>N п/п</i>	<i>Прізвище державного повірника</i>	<i>Дата повірки</i>	<i>Підпис повірника і відтиск повірного тавра</i>	<i>Примітка</i>

23. ОБЛІК ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

<i>Дата</i>	<i>Вид технічного обслуговування</i>	<i>Зауваження щодо технічного стану ваг</i>	<i>Посада, прізвище й підпис відповідальної особи</i>

24. ВІДОМОСТІ ПРО УТИЛІЗАЦІЮ

24.1 Якщо при експлуатації ваг по закінченні терміну служби, ремонт економічно недоцільний, утилізації підлягають наступні складники ваг:

- електрорадіоелементи;
- вантажоприймальна платформа;
- корпус ваг;
- корпус табло;
- корпус тензорезисторного датчика.

24.2 Електрорадіоелементи підлягають утилізації в відповідності з діючими нормативними документами на ці елементи.

24.3 Вантажоприймальна платформа виготовлена з сталі/нержавіючої сталі підлягає переплавленню і вторинному використанню в деталях, що не стикаються з харчовими продуктами.

24.4 Корпуси ваг і табло виготовлені з пластмаси, підлягають переробці і вторинному використанню.

24.5 Корпус тензорезисторного датчика виготовлений з алюмінію/сталі підлягає переробці і вторинному використанню.

24.6 При утилізації складників ваг шкідливих і токсичних речовин не виділяється.

25. ВІДОМОСТІ ПРО ЦІНУ ТА УМОВИ ПРИДБАННЯ

25.1 Ціна товару, умови його придбання та обміну зазначаються у договорі між постачальником та споживачем, у разі його відсутності - ціна та умови придбання зазначаються у рахунку або квитанції постачальника, а умови обміну - в Законі України «Про захист прав споживачів» від 12 травня 1991 року N21 023 - XII.

ДОДАТОК А (обов'язковий)

Зовнішній вигляд ваг

Модифікація без стійки



Модифікація зі стійкою



ДОДАТОК Б
(обов'язковий)

**КОРІНЕЦЬ ВІДРИВНОГО ТАЛОНА-ЗАЯВКИ
НА ВВЕДЕННЯ ВАГ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ**

Відривний талон-заявку необхідно заповнити відразу по отриманні ваг і відправити його за адресою найближчого до споживача ЦСО, який має право на технічне обслуговування й ремонт ваг.

Після відправлення відривного талона-заявки належить розпочати встановлювати ваги.

Дата відправлення відривного талона-заявки _____

Директор підприємства-споживача _____ (підпис)

" _____ " _____ 20 _____ р.

лінія відриву

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН-ЗАЯВКА НА ВВЕДЕННЯ ВАГ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

1. Ваги торговельні електронні ER _____

заводський номер _____

2. Звідки отримані ваги _____

3. Дата отримання ваг _____

4. _____ Дата _____ випуску _____ (відвантаження)

5. Стан тари і ваг _____

6. Підпис особи, відповідальної за введення ваг в експлуатацію _____

7. Найменування й адреса підприємства-споживача _____

Директор підприємства-споживача _____
(підпис)

М П

ДОДАТОК Г
(обов'язковий)

КОРИНЕЦЬ ГАРАНТІЙНОГО ТАЛОНА

На гарантійний ремонт ваг торговельних електронних ER_____

заводський номер _____,

який вилучено " ____ " _____ 20 р.

Фахівець ЦСО

посада

особистий підпис

прізвище

лінія відриву

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

На гарантійний ремонт ваг торговельних електронних ER_____

виготовлених _____, заводський номер _____
Продані

найменування організації, адреса, телефон

" ____ " _____ 20 р.

Штамп організації _____
особистий підпис

Власник, його адреса, телефон _____

особистий підпис

Виконані роботи по усуненню несправностей: _____

" ____ " _____ 20 р.

Фахівець ЦСО _____
особистий підпис

Власник _____
особистий підпис

ЦСО його адреса, телефон _____

" ____ " _____ 20 р.

Штамп підприємства _____
особистий підпис

Додаток Д
(обов'язковий)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор науково-виробничого інституту
метрологічного забезпечення вимірювань
геометричних, механічних та віброакустичних
величин

« _____ »

О.М. Самойленко
2012 р.

Методика повірки

Ця методика повірки поширюється на ваги торговельні електронні ER... (далі – ваги), які відповідають вимогам експлуатаційної документації та ДСТУ EN 45501 і виробляються фірмою «CAS CORPORATION LTD», Республіка Корея та встановлює методи та засоби їх первинної та періодичної повірки.

Границі допустимої похибки ваг під час первинної повірки повинні відповідати нормованим значенням, встановленим у 3.5.1 ДСТУ EN 45501. Границі допустимої похибки ваг під час періодичної повірки повинні відповідати нормованим значенням, встановленим у 3.5.2 ДСТУ EN 45501. Якщо перед здійсненням періодичної повірки було виконано градування ваг, границі допустимої похибки ваг під час періодичної повірки повинні відповідати нормованим значенням, встановленим у 3.5.1 ДСТУ EN 45501. Міжповірочний інтервал не більше одного року.

Д.1 Операції повірки

Д.1.1 Операції повірки наведені в таблиці Д.1.

Таблиця Д.1 – Обсяг повірки

Найменування операції повірки	Номер пункту методики повірки	Первинна повірка	Періодична повірка
1 Зовнішній огляд	Д.6.1	Так	Так
2 Випробування:	Д.6.2	Так	Так
- перевірка загального функціонування	Д.6.2.1	Так	Так
3 Контроль метрологічних характеристик:	Д.6.3	Так	Так
- контроль діапазону установлення на нуль;	Д.6.3.1	Так	Так
- контроль похибки пристрою установлення на нуль;	Д.6.3.2	Так	Так
- контроль похибки навантажених ваг;	Д.6.3.3	Так	Так
- контроль похибки навантажених ваг після вибирання маси тари;	Д.6.3.4	Так	Так
- контроль похибки від розташування вантажу;	Д.6.3.5	Так	Так

Продовження таблиці Д.1

Найменування операції повірки	Номер пункту методики повірки	Первинна повірка	Періодична повірка
- контроль порогу чутливості;	Д.6.3.6	Так	Так
- контроль збіжності показів;	Д.6.3.7	Так	Так
- контроль помилки обчислення вартості товару	Д.6.3.8	Так	Ні

Д.1.2 При негативних результатах однієї з операцій повірка припиняється.

Д.2 Засоби повірки

Д.2.1 Перелік засобів повірки наведений в таблиці Д.2.

Таблиця Д.2 – Перелік засобів повірки

Номер пункту методики повірки	Найменування еталонного засобу вимірювань або допоміжного засобу повірки, номер документа, що регламентує технічні вимоги до засобу
Д.6.1 – Д.6.3	Гігрометр психрометричний ВИТ-1 ТУ 25-111645-84 Термометр лабораторний ТЛ5 №2 ДСТУ 27544-87 Еталонні гирі IV розряду згідно з ДСТУ3381:2009
Примітка – При проведенні повірки можуть використовуватися аналогічні засоби вимірювальної техніки та засоби повірки, які забезпечують необхідну точність та мають аналогічні технічні характеристики і свідоцтва чи (та) тавра про їх повірку	

Д.3 Вимоги безпеки

Д.3.1 Під час проведення повірки необхідно дотримуватись загальних правил безпеки праці, встановлених стандартами безпеки праці ССБТ, вимог безпеки згідно з експлуатаційною документацією на ваги, а також вимог безпеки на засоби вимірювальної техніки, які застосовуються під час повірки.

Д.3.2 Основні вимоги та необхідні заходи для забезпечення безпеки під час проведення повірки:

а) повинні відповідати вимогам, установленим у ДНАОП 0.00-1-21-98 «Державний нормативний акт з охорони праці. Правила безпечної експлуатації електроустановок-споживачів»;

б) на робочому місці повинні бути забезпечені:

- достатня освітленість (загальна та місцева) згідно із нормами, чинними в Україні;
- параметри мікроклімату згідно з нормами чинними в Україні;
- особи, що провадять повірку, повинні знати принцип дії ваг, їх конструкцію та пройти інструктаж з безпеки праці на робочому місці у встановленому порядку.

Д.3.3 Під час проведення повірки необхідно дотримуватись вимог чинних в Україні стандартів, норм та правил, що встановлюють вимоги до охорони довкілля (повітря, поверхневих вод та ґрунтів) від забруднень.

Д.3.4 Під час проведення повірки необхідно дотримуватись вимог щодо забезпечення пожежної безпеки.

Д.4 Умови повірки

Д.4.1 При проведенні первинної повірки повинні бути дотримані наступні умови:

- температура навколишнього повітря (20 ± 5) °С;
- відносна вологість до 80 % при 25 °С;
- напруга мережі змінного струму від 187 до 242 В із частотою (50 ± 1) Гц (при живленні від адаптера);
- відсутність зовнішніх вібрацій, прямих повітряних потоків від вентиляторів, а також теплових потоків, що спричиняють однобічне нагрівання або охолодження ваг.

Д.4.2 Періодичну повірку проводять в робочих умовах експлуатації, наведених в експлуатаційній документації.

Примітка – Повірку треба виконувати за сталої температури навколишнього середовища. Температура вважається сталою, якщо різниця найбільших температур під час виконання повірки не перевищує однієї п'ятої робочого діапазону температур для ваг, але не більше ніж 5 °С і швидкість зміни температур не перевищує 5 °С за годину.

Д.4.3 При проведенні повірки, за винятком операції контролю похибки від розташування вантажу на вантажоприймальному пристрої, гирі належить розташовувати поблизу центру вантажоприймального пристрою і симетрично йому

Д.5 Підготовка до повірки

Д.5.1 Перед проведенням повірки ваги повинні бути витримані в умовах, означених в Д.4.1, Д.4.2 не менше двох годин, у ввімкненому стані протягом 30 хвилин.

Д.5.2 Ваги повинні бути встановлені за рівнем на міцному столі, який має тверду горизонтальну поверхню.

Д.5.3 Підготувати ваги до роботи згідно з вказівками, які наведені в експлуатаційній документації.

Д.6 Проведення повірки

Д.6.1 Зовнішній огляд

Д.6.1.1 При проведенні зовнішнього огляду повинно бути встановлено:

- відповідність комплектності ваг наведеному в експлуатаційній документації;
- відсутність механічних пошкоджень ваг, пошкоджень лакофарбових і металевих покриттів;
- відсутність слідів корозії;
- відсутність пошкоджень з'єднувальних кабелів;
- відповідність маркування вимогам ДСТУ EN 45501;
- наявність пломби згідно з документацією;
- наявність пристрою установлення за рівнем згідно з документацією.

Д.6.2 Випробовування

Д.6.2.1 Перевірка загального функціонування

Д.6.2.1.1 Під час перевірки загального функціонування перевіряють: показувальний пристрій, пристрій тарування, пристрій сигналізування про перевантаження.

Під час зважування покази на показувальному пристрої (дисплеї) повинні бути чіткими. Пристрій тарування повинен забезпечувати вибирання маси тари у діапазоні, наведеному в експлуатаційній документації. Пристрій сигналізування про перевантаження повинен сигналізувати про перевантаження ваг при навантаженні ваг вантажем, значення маси якого більша за $Max + 9e$.

Д.6.3 Контроль метрологічних характеристик

Д.6.3.1 Контроль діапазону встановлення на нуль

Контроль діапазону встановлення на нуль проводять наступним чином:

- за відсутності вантажу на вантажоприймальному пристрої, встановлюють нульові покази, для чого натискають на клавішу ►0◄. Розміщують гирі на вантажоприймальному пристрої після чого натискають на клавішу ►0◄. Продовжують цей процес доти, поки після розміщення на вантажоприймальному пристрої наступної гирі натиснення на клавішу ►0◄ не призведе до встановлення нульових показів. Максимальне навантаження, при якому можливе встановлення нульових показів є додатною частиною діапазону встановлення на нуль;

- знімають гирі з вантажоприймального пристрою та встановлюють нульові покази, для чого натискають на клавішу ►0◄. Знімають вантажоприймальний пристрій з ваг. Якщо після цього на вагах встановлюються нульові покази після натиснення на клавішу ►0◄, то масу вантажоприймального пристрою вважають від'ємною частиною діапазону встановлення на нуль;

- якщо після зняття вантажоприймального пристрою покази ваг не можуть бути встановлені на нуль, тоді навантажують частину ваг на яку спирається вантажоприймальний пристрій доти, поки на вагах не будуть встановлені нульові покази. Потім гирі послідовно знімають, і після кожного знімання натискають на клавішу ►0◄. Максимальне навантаження, яке може бути зняте із збереженням можливості встановлювання нульових показів після натиснення на клавішу ►0◄, вважається від'ємною частиною діапазону встановлення на нуль.

Діапазон встановлення на нуль – це сума додатної та від'ємної частин. Якщо вантажоприймальний пристрій не може бути повністю знятий, то визначають лише додатну частину діапазону встановлення на нуль.

Діапазон встановлення на нуль повинен бути не більше ніж 4% від найбільшої границі зважування (Max).

Д.6.3.2 Контроль похибки пристрою встановлення на нуль

Похибку пристрою встановлення на нуль визначають за допомогою додаткових гир таким чином. На вагах встановлюють нульові покази, після чого на вантажоприймальний пристрій встановлюють навантаження L_0 , яке приблизно дорівнює нулю (наприклад, 10 е) і фіксують покази ваг I_0 . Послідовно додають на вантажоприймальний пристрій додаткові гирі масою 0,1 е доти, доки покази ваг однозначно не збільшаться на одну дійсну ціну поділки ($I_0 + d$). Похибку пристрою встановлення на нуль E_0 визначають за формулою

$$E_0 = I_0 - L_0 + 0,5e - \Delta L_0, \quad (1)$$

де ΔL_0 – загальна маса додаткових гир.

Похибка не повинна перевищувати $\pm 0,25 e$.

Д.6.3.3 Контроль похибки навантажених ваг

Похибку навантажених ваг визначають при послідовному навантаженні ваг до найбільшої границі зважування (Max) не менше ніж у 10 точках діапазону зважування, а потім послідовному розвантаженні до нуля. Вибрані значення навантаження повинні включати: Max і Min, а також точки, в яких границя допустимої похибки (далі – ГДП) змінює своє нормоване значення, або близькі до цих значень.

Похибку визначають за допомогою додаткових гир таким чином. Після кожного навантаження L фіксують покази I . Додаткові гирі масою $0,1 e$ (гирі – допуски) додають послідовно доти, поки покази ваг однозначно не зміняться на одну дійсну ціну поділки $(I + d)$. Ці додаткові гирі масою ΔL , що знаходяться на вантажоприймальному пристрої, створюють покази P , які без округлення обчислюють за формулою

$$P = I + 0,5 e - \Delta L \quad (2)$$

Похибку ваг до округлення обчислюють за формулою

$$E = P - L = I + 0,5 e - \Delta L - L \quad (3)$$

Виправлену похибку до округлення обчислюють за формулою

$$E_c = E - E_0 \leq \text{ГДП} \quad (4)$$

де E_0 – похибка пристрою установлення на нуль, яка визначена за формулою (1).

Похибка навантажених ваг не повинна перевищувати ГДП, наведених в експлуатаційній документації, для кожного вантажу.

Д.6.3.4 Контроль похибки навантажених ваг після вибирання маси тари

Контроль похибки (при навантажуванні і розвантажуванні згідно з Д.6.3.3.) виконують як мінімум при двох різних значеннях маси тари (наприклад, 10% та 70% від максимального значення діапазону вибирання маси тари). Сумарна маса тари і вантажу не повинна перевищувати Max ваг.

Навантажування і розвантажування треба виконувати не менше ніж в 5 точках діапазону зважування. Ці точки повинні включати в себе: значення, близькі до Min , значення, в яких змінюються нормовані похибки, і значення, близькі до найбільшої маси нетто, яку можливо визначити.

Похибка ваг після вибирання маси тари не повинна перевищувати ГДП, для кожного вантажу нетто.

Д.6.3.5 Контроль похибки від розташування вантажу

Визначення похибки від розташування вантажу виконують за допомогою вантажу, маса якого дорівнює (або близька) $1/3$ від Max . Вантаж розміщують спочатку у центрі, а після цього усередині кожної уявної чверті поверхні вантажоприймального пристрою.

Доцільніше використовувати гирі великої маси, ніж декілька гир невеликої маси. Гирю меншої маси треба розташувати зверху гирі більшої маси. Вантаж необхідно розміщувати в центрі кожної уявної частини вантажоприймального пристрою, якщо використовують одну гирю, або розміщувати рівномірно по всій частині вантажоприймального пристрою, якщо використовують декілька гир невеликої маси.

Похибку від розташування вантажу визначають згідно з Д.6.3.3.

Значення похибки від розташування вантажу не повинно перевищувати ГДП для даного навантаження.

Д.6.3.6 Контроль порогу чутливості

Контроль порогу чутливості виконують при вантажі, маса якого дорівнює Min , $\text{Max}/2$ і Max .

На вантажоприймальному пристрої ваг розташовують перший вантаж і фіксують покази ваг, після чого послідовно розташовують на вантажоприймальному пристрої ваг додаткові гирі загальною масою від $1d$ до $1,4d$. Покази ваг повинні збільшитися на одну

дійсну ціну поділки. Після чого, додаткові гирі поступово знімають доти, поки покази ваг не зменшаться на d .

Значення порогу чутливості не повинно перевищувати $1,4 d$.

Д.6.3.7 Контроль збіжності показів

Виконують дві серії зважувань, в одній з яких використовується вантаж масою 50% M_{max} , а в другій – вантаж масою 100% M_{max} . Кожна серія складається з 10 зважувань. Знімають покази навантажених і розвантажених ваг. Якщо покази розвантажених ваг відрізняються від нульових, то виконують обнулення показів без визначення похибки у нулі. Дійсні покази розвантажених ваг не визначають.

Збіжність показів ваг визначають за формулою

$$\Delta P = P_{max} - P_{min}, \quad (5)$$

де P_{max} , P_{min} - найбільші та найменші покази ваг, які обчислюються за формулою 2.

Різниця між результатами декількох зважувань одного і того самого вантажу не повинна бути більша за абсолютне значення границі допустимої похибки ваг для цього вантажу.

Д.6.3.8 Контроль помилки обчислення вартості товару

Помилку обчислення вартості товару контролюють не менш ніж у трьох точках діапазону зважування, введенням у кожній точці не менше трьох довільно обраних значень цін.

Різниця між показами вартості та її розрахунковими значеннями (за показами маси та ціни) не повинна перевищувати $\pm 0,005$ грн.

Д.7 Оформлення результатів повірки

Д.7.1 Позитивні результати первинної повірки перед введенням ваг в експлуатацію, засвідчують записом з відбитком повірочного тавра у розділі «Висновок про повірку», а під час випуску з ремонту – у розділі «Результати повірки ваг в експлуатації та після ремонту» експлуатаційної документації та відбитком повірочного тавра на пломбі, яка обмежує доступ до пристроїв, що впливають на метрологічні характеристики ваг.

Примітка – Місця пломбування ваг наведені в експлуатаційній документації.

Д.7.2 При негативних результатах первинної повірки перед введенням ваг в експлуатацію та під час випуску з ремонту ваги до експлуатації не допускають і не таврують.

Примітка – Оформлюють довідку про непридатність, яку видають заявнику на його вимогу. Форми довідок про непридатність наведено у додатку Б ДСТУ 2708.

Д.7.3 Позитивні результати періодичної та позачергової повірки засвідчують записом з відбитком повірочного тавра у розділі «Результати повірки ваг в експлуатації та після ремонту» експлуатаційної документації та відбитком повірочного тавра на пломбі, яка обмежує доступ до пристроїв, що впливають на метрологічні характеристики ваг.

Д.7.4 Негативні результати періодичної та позачергової повірки засвідчують відповідним записом у розділі «Результати повірки ваг в експлуатації та після ремонту» експлуатаційної документації. Гасять попередній відбиток повір очного тавра. Оформлюють довідку про непридатність згідно з приміткою Д.7.2.

Д.7.5 На вимогу заявника результати повірки заносяться до протоколу повірки.

ДОДАТОК Е
(довідковий)

Гарантійний лист фірми-виробника



#19 Ganap-Ri, Gwangjuk-Myun
Yangju City Kyunggi-Do
Rep. of Korea

To Ukrmetrteststandard:

With this letter CAS CORPORATION LTD factory informs that ETC Company is the business partner of the factory in Ukraine. CAS CORPORATION LTD factory produces scales under a trade name CAS.

CAS CORPORATION LTD factory informs that all models of scales and equipment, which are supplied to Ukraine, undergo the careful electricity examination in compliance with IEC 60950/EN 60950 by factory and state experts.

We want to assure you that every unit passes through accordance to the safety requirements of electricity such as: electrical strength of insulation, electrical resistance of insulation, electrical resistance of earth / ground connection.

Date: May 20, 2015

CAS CORPORATION

DONGJUN, KIM
PRESIDENT

Signature _____


Stamp _____

Переклад гарантійного листа фірми-виробника

Укрметртестстандарту:

Цим листом підприємство CAS CORPORATION LTD інформує про те, що компанія ТОВ «ETC» є бізнес партнером підприємства на Україні. Підприємство CAS CORPORATION LTD виробляє вагове обладнання торгівельної марки CAS.

Підприємство CAS CORPORATION LTD доводить до відома, що всі моделі ваг та обладнання, яке постачається в Україну, проходять експериментальні дослідження на електричну безпеку, відповідно до вимог стандарту IEC60950/EN60950, державними та заводськими експертами.

Ми гарантуємо, що при випуску з виробництва, кожна одиниця продукції проходить перевірку на відповідність вимогам електробезпеки таких як: електрична міцність ізоляції, електричний опір ізоляції та електричний опір заземлення.

ДОДАТОК Ж

(довідковий)

ПЕРЕЛІК СЕРВІСНИХ ЦЕНТРІВ

Область	Місто	Фірма	Телефон	Адреса
АР Крим	Севастополь	ПП "Лікомідов"	(0692) 94-12-28	вул.Вакуленчука, 29
	Сімферополь	ТОВ "Фірма"Таврія-Лізінг"	(0652) 54-79-04 22-96-95	вул. Гагаріна, 13/1
		ПП "Фірма"Алена"	(0652) 37-58-61 37-58-65	вул. Лізи Чайкіної, 1, оф.315
		ПП "Фірма"Сервіс Плюс"	(0652) 27-70-59 25-70-90	вул.Долгоруковська, 12, кв.6
Вінницька	Вінниця	ПМП "Бажання"	(0432)26-74-36, 26-30-98	вул. Островського, 39, кв.8
		ТОВ "Майстер-Мережа"	(0432) 570-570	вул. Конєва, 6
Волинська	Луцьк	ПВТП "Система-Волинь"	(03327)7-07-18, 7-07-08	вул. Ковельська, 1
		ТзОВ "Холодтехсервіс"	(0332)71-91-05, 71-91-06	вул. Карбишева, 5
Дніпропетровська	Дніпропетровськ	ТОВ "ВВС Сервіс"	(056) 374-36-00 236-61-39	пр-т. Кірова, 121Д
Донецька	Донецьк	Філіал ЗАО "Метровес"	(062) 343-99-50 343-90-00	пр. Київський, 68
		ПП "ЦСО"Техінсервіс"	(062) 386-83-88 345-33-39	вул. Мушкетівська, 13
		МПП Фірма "ІнтерАльянс"	(062)342-76-24, 342-74-96	вул. Рози Люксембург 71/56
		ПАТ "Підприємство "Інформсервіс"	(062) 337-89-90 ф. 337-81-73	вул.50-річчя СРСР, 153
Житомирська	Житомир	ТОВ "Візард"	(0412) 41-85-34 41-85-89	вул. Шевченка, 35А
Закарпатська	Мукачево	ДП "Ректа-М"	(03131) 315-12 210-410	вул. Миру, 19, к.111
	Ужгород	ТОВ "Спектр"	(0312) 67-25-73	вул. Мукачівська, 25
Запорізька	Запоріжжя	ЗАТ РСЦ "Славутич"	(061) 234-14-25 224-68-34	вул. Рекордна, 33Б
		ТОВ"Науково-виробниче об'єднання"Безмен"	(061) 212-95-06 212-95-02	вул. Харчова, 6
Івано-Франківська	Івано-Франківськ	ПП "БІОС"	(0342) 55-32-67 50-56-41	вул. Вовчинецька, 51
	Калуш	ПП "Система-Захід"	(03472) 6-38-35 6-60-76	вул. С.Бандери, 20
	Коломия	ПП "ЕКА-ПЛЮС"	(03433) 5-08-76	вул. Мазепи, 74/4
Київська	Київ	ПП "Ремсервіс-3"	(044) 596-46-20 229-08-85	пр. Леся Курбаса 5В, оф.101
		ТОВ "Ваги-Сервіс"	(044) 451-75-47 ф.515-41-32	вул. Металістів, 12А
		ТОВ ЦСО "КРЦ"	(044) 537-25-65	вул. Рилєєва, 10, оф.200
		ПП "Експосервіс-К"	(044) 599-10-33 599-04-33	вул. Святошинська, 34, оф.11
		ТзОВ "Елліс"	(044) 518-57-77	вул. Мілютенка, 23А
		ТОВ "КОМПАНІЯ УНІПРО"	(044) 383-96-89	вул. Голосіївська, 7, корп.3
Кіровоградська	Кіровоград	ТОВ "Фірма"Каллісто"	(0522) 22-31-76	вул. К.Маркса, 7
Луганська	Алчевськ	ПМБП "ЕХО"	(0644) 24-16-06	вул.Леніна,22,оф.37
	Луганськ	МСП "Геко"	(0642) 92-23-31	вул. Гоголя, 43а
	Сєверодонецьк	ТОВ НВП "Квалітет"	(06452) 4-43-85	вул. Федоренка, 20А
Львівська	Львів	ТзОВ "Ваги АКСІС Україна"	(0322) 41-92-40 41-90-00	вул. Суха, 8

		ТзОВ "Клас-Люкс"	(0322)76-87-05, 98-33-04	вул. К.Левицького, 15а/1
		ПП "АБАК"	(032) 240-30-36 294-92-96	вул. Стецька, 4, оф.2а
Миколаївська	Миколаїв	ТОВ"Підприємство"КМК"	(0512) 55-71-86 55-74-49	пр-т. Жовтневий, 43
		ТОВ "Фірма"Актив ЛТД"	(0512) 44-09-40 44-09-41	вул. Паризької комуни, 7
Одеська	Одеса	ТОВ Фірма "Торгтехніка"	(048) 733-57-45 711-18-53	вул. Прохорівська, 17
		ОАО "ЦСО"ЮТИС"	(048) 714-49-94 714-48-95	вул. Ніженська, 75
		ТОВ "Торгтехніка-98"	(048) 232-82-54 235-66-81	вул. Заславського, 36
Полтавська	Полтава	ДП "Інпром Сервіс"	(0532) 50-99-16, 50-65-65	вул. Фрунзе, 90
Рівненська	Рівне	ТОВ "Інфосистема-2"	(0362) 24-64-70, 24-60-39	вул.Льонокомбіна- тівська, 3
Сумська	Суми	ТОВ "Інкомсервіс"	(0542) 61-17-90	вул. Кірова, 48
		ТОВ "МБП"Делота"	(0542) 32-24-92 60-40-01	просп. М.Лушпи, 11
		ТОВ ДП "ЭВМ Сервіс"	(0542) 61-17-99; 22-26-68	вул. Робоча 39
Тернопільська	Тернопіль	ТОВ "Надзбруччя-Сервіс"	(0352) 43-05-88, 52-78-08	вул.С.Крушельни- цької, 18
		ТзОВ "ІРІДА ПЛЮС"	(0352) 43-07-56, 43-12-21	вул. Бродівська, 5
Харківська	Харків	Кооператив "Призма"	(057) 719-40-71	вул. 23 Августа, 66
		ПФ "СТЦ Істок"	(057) 737-86-82 737-87-50	вул. Лебединська, 3
		ПП "Магнат-Трейд"	(057) 739-07-13	вул. Киргизська, 19, корп.3
		ТОВ "Крок АЛЪЯНС"	(057) 716-42-76 759-00-01	вул.Малопанасівськ а, 4/7
		ТОВ ТК "НЕО"	(057) 763-01-28, 763-01-29	вул. Коцарська, 43
Херсонська	Херсон	МЧП "Ріко"	(0552) 31-07-07	вул. 40 років Жовтня, 102
		ПФ "Джерело"	(0552) 42-82-21	вул. Володимирова, 17, оф.3
Хмельницька	Хмельницький	ТОВ НВП "Еврика"	(0382) 700-328, 700-329	вул. Свободи, 2/1, к.108
		ТОВ "НВП Промприлад"	(0382) 74-68-00, 74-69-00, 74-69-74	вул. Чорновола, 88/2
Черкаська	Черкаси	ПП "Система Діез"	(0472) 35-05-29, ф.32-07-77	вул. Кірова, 73/3, оф.5
Чернівецька	Чернівці	ТОВ "Інтех"	(0372) 555-266, 548-979	вул. Головна, 226
Чернігівська	Прилуки	ТОВ ВКФ "Інтеграл"	(04637) 5-31-98	вул. Київська, 369
	Чернігів	ТОВ "РМК-Торгсервіс"	(0462) 67-42-84, 67-75-14	вул. Щорса, 58
		ТОВ"Виробничо-торгова фірма "АВЕ САН"	(0462) 65-35-28, 65-35-25	вул. Щорса, 66/8